

NOM :	<b>SOUDAGE</b>	Module 1 - 23
PRENOM :		Classe :

# LES PARAMETRES HUMAINS EN SOUDAGE « MIG-MAG »



**Nom :**

**Prénom :**

NOM :	<b>SOUDAGE</b>	Module 1 - 23
PRENOM :		Classe :

**EXPERIMENTATION**  
**« PARAMETRE VITESSE DE SOUDAGE »**

**POSTE DE SOUDAGE PREREGLE**

**VITESSE DE SOUDAGE TROP RAPIDE**



**VITESSE DE SOUDAGE TROP LENTE**

**CONSTATATION**

la forme du cordon est étroite et pointue  
L'aspect est irrégulier, avec des caniveaux  
Le cratère est allongé

V.A. trop rapide

**CONSTATATION**

la forme du cordon est très bombée  
Risques de collage  
La pénétration est forte avec des risques d'effondrement  
Le cratère est profond

V.A. lente

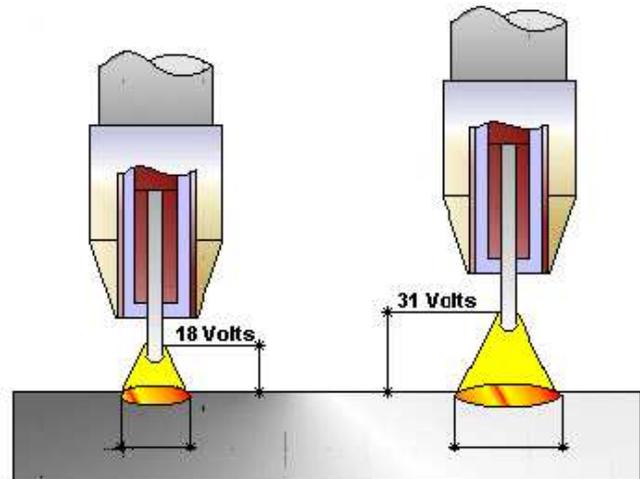
**CONCLUSION**

**Le soudeur adoptera une avance régulière et contrôlera sa vitesse en observant la forme et la largeur du cordon**

NOM :	<b>SOUWAGE</b>	Module 1 - 23
PRENOM :		Classe :

## LA HAUTEUR D'ARC :

La hauteur d'arc détermine la valeur de la tension en Volts et la largeur du cordon de soudure. Plus la hauteur d'arc est grande, plus la tension est élevée et plus le cordon est large.



**NOTA :**

**La distance entre la buse et le bain de fusion est égale à 3 fois la longueur d'arc.**

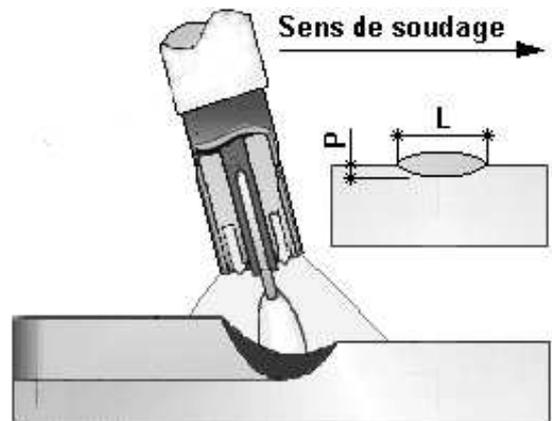
## AVANCE DE LA TORCHE :

**METHODE RECOMMANDEE**

### **EN POUSSANT**

**Peu de risques de collage, l'arc se produit sur le métal de base**

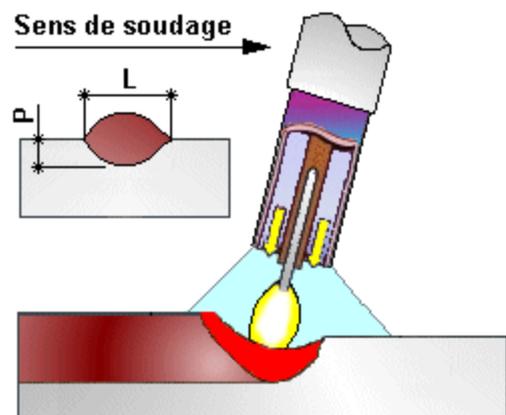
Le joint est plus visible en poussant, cette méthode est recommandée. Attention, l'inclinaison de la torche modifie la pénétration du cordon.



### **EN TIRANT**

**Risques de collage, l'arc se produit dans le bain en fusion.**

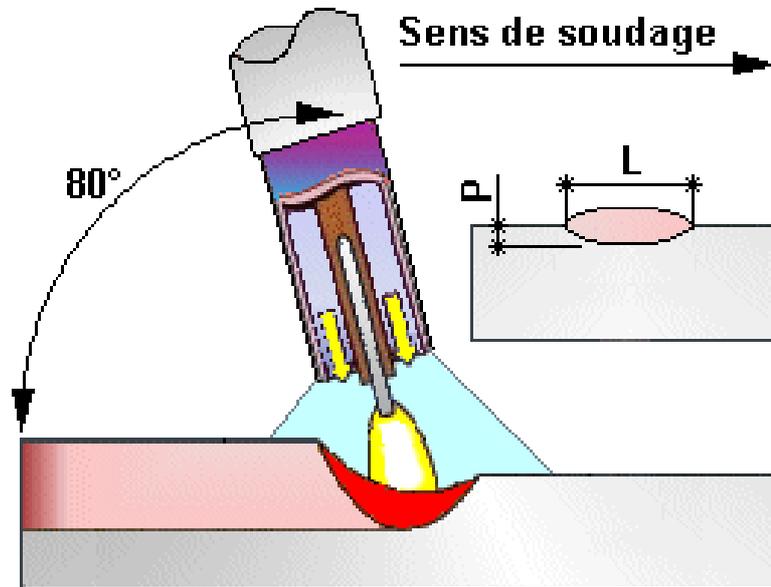
Vision masquée par la buse de soudage. Méthode possible mais pas recommandée.



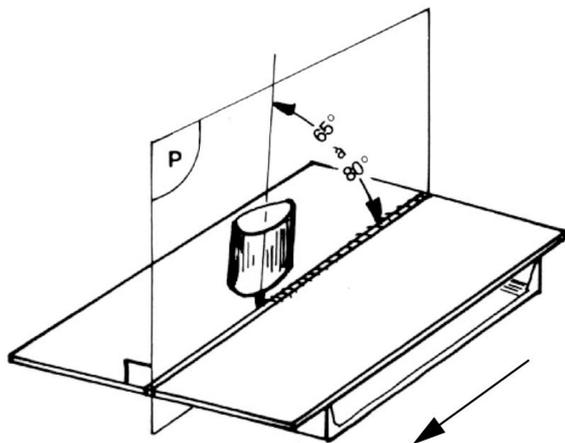
NOM :	<b>SOUDAGE</b>	Module 1 - 23
PRENOM :		Classe :

## L' INCLINAISON DE LA TORCHE :

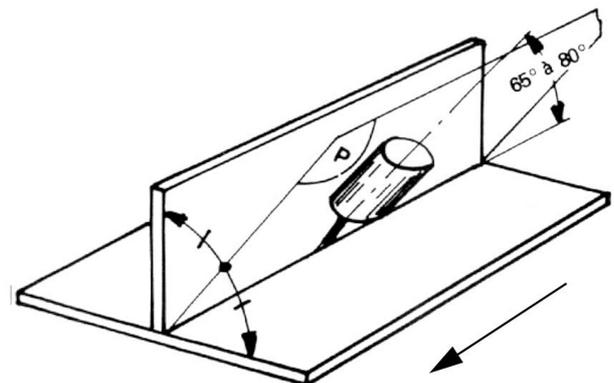
Elle est inclinée à  $80^\circ$  par rapport à l'horizontal.



**SOUDAGE A PLAT**



**SOUDAGE EN ANGLE INTERIEUR**



## LA VITESSE DE SOUDAGE :

De sa valeur dépend la largeur, la pénétration, et la surépaisseur du cordon.

NOM :	<b>SOUDAGE</b>	Module 1 - 23
PRENOM :		Classe :

## SYNTHESE SOUDAGE « MAG »

