

USINAGE PAR COUPE

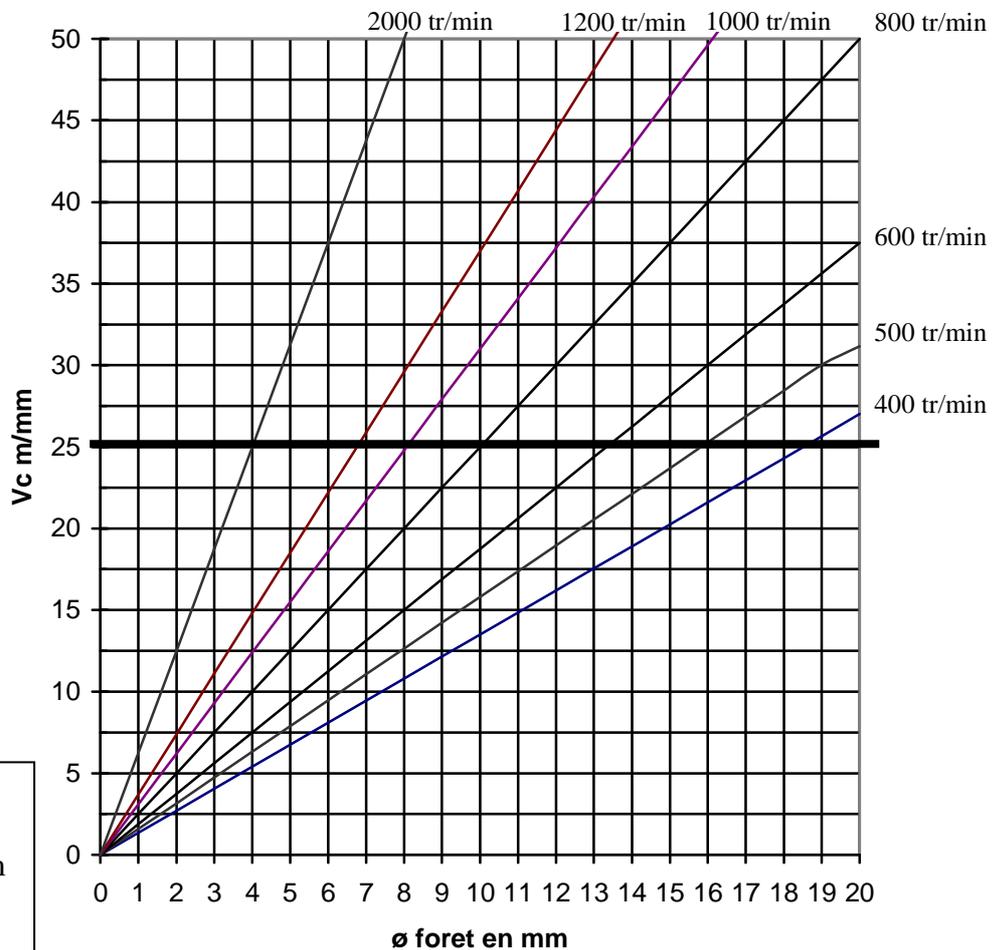
Classe :
LP C. STOESSEL

Vitesse de coupe

Nom :

1/1

ABAQUE DE PERCAGE



Exemple :

$V_c = 25$ m/min
 ϕ foret = 10 mm
 $N = 800$ tr/min

Tableau des conditions de coupe

	Perçage avec un foret en acier rapide
Acier doux	25 m/min
Fonte	30 m/min
Bronze laiton	40 m/min
Aluminium	50 m/min

Tableau des conditions d'avance

ϕ du foret	6	6 à 10	10 à 20	20 à 30	Plus de 30
Avance en mm	0,1	0,15	0,225	0,3	0,3 à 0,4