



## Petit lexique du soudage à l'ARC



### Dynamisme d'amorçage (Hot Start)

Système facilitant l'amorçage de l'ARC en fonction du type d'électrode enrobée utilisée (rutile, basique, cellulosique).



### Dynamisme d'ARC (ARC force)

Système optimisant la fusion des électrodes par un apport d'énergie en fonction du type d'électrodes (rutile, basique, cellulosique).

### Anticollage

Ce dispositif réduit la puissance dans le cas de collage de l'électrode dans le bain de soudage et évite ainsi le coup d'ARC lors du détachement de l'électrode.

## Choix des intensités de soudage

Epaisseurs soudables à plat bord à bord et en angle (mm)	Diamètre d'électrode (mm)	Intensité moyenne (A)
1,6	1,6	40
2,0	2,0	55
2,0-3,0	2,5	70
3,0- 5,0	3,2	110
3,0-10,0	4.0	160
> 8,0	5	200
>10,0	6,3	290

