



## Petit lexique du soudage à l'ARC



### Dynamisme d'amorçage (Hot Start)

Système facilitant l'amorçage de l'ARC en fonction du type d'électrode enrobée utilisée (rutile, basique, cellulosique).



### Dynamisme d'ARC (ARC force)

Système optimisant la fusion des électrodes par un apport d'énergie en fonction du type d'électrodes (rutile, basique, cellulosique).

### Anticollage

Ce dispositif réduit la puissance dans le cas de collage de l'électrode dans le bain de soudage et évite ainsi le coup d'ARC lors du détachement de l'électrode.

## Choix des intensités de soudage

| Epaisseurs soudables à plat bord à bord et en angle (mm) | Diamètre d'électrode (mm) | Intensité moyenne (A) |
|--|---------------------------|-----------------------|
| 1,6  | 1,6                       | 40                    |
| 2,0  | 2,0                       | 55                    |
| 2,0-3,0  | 2,5                       | 70                    |
| 3,0- 5,0   | 3,2                       | 110                   |
| 3,0-10,0   | 4.0                       | 160                   |
| > 8,0  | 5                         | 200                   |
| >10,0  | 6,3                       | 290                   |

