

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

POSTE DE SOUDAGE ARC ELECTRIQUE « ELECTRODE ENROBEE » symbole 111

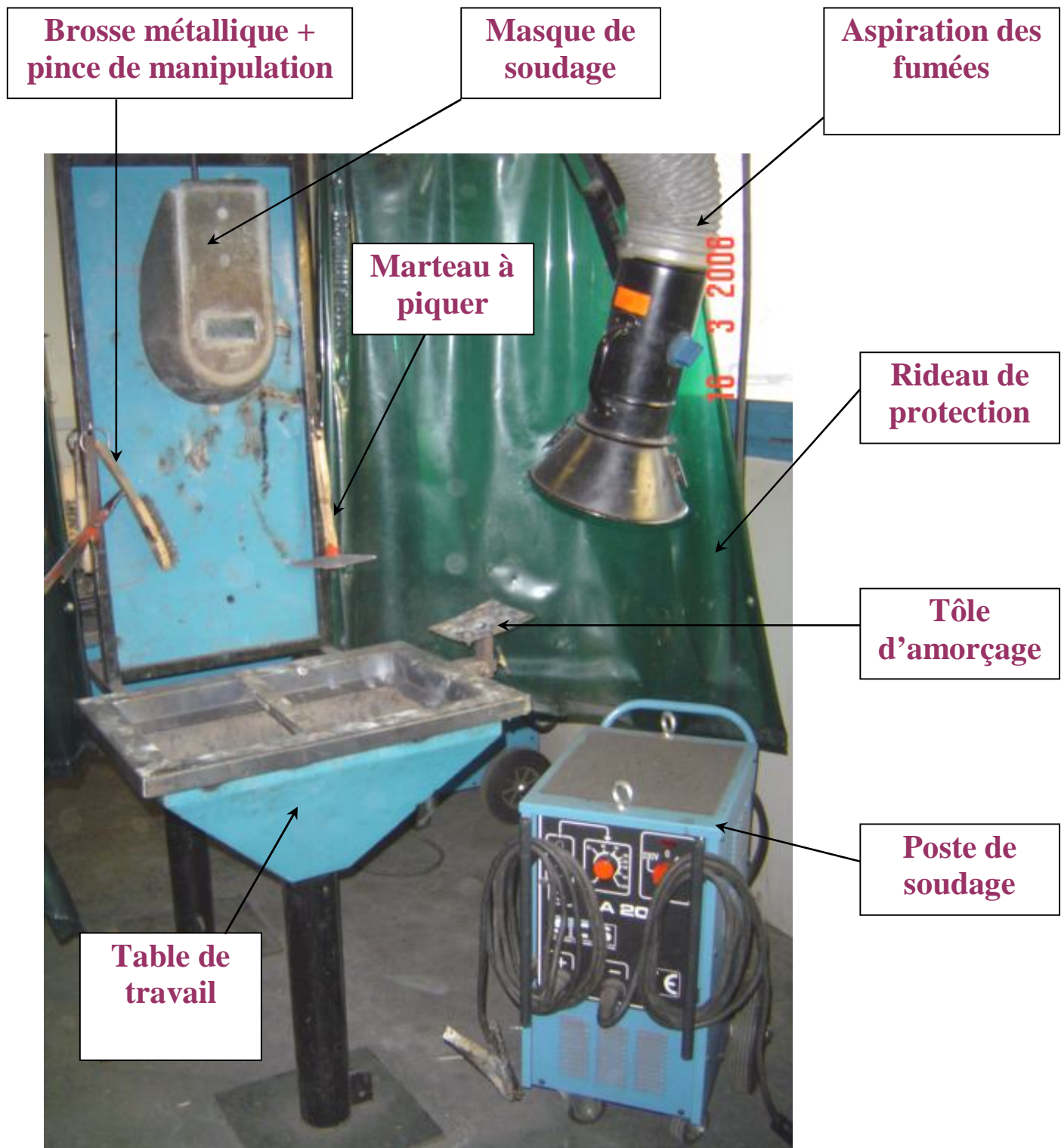


Nom :

Prénom :

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

LE POSTE DE TRAVAIL :



NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

LE POSTE DE SOUDAGE :

ENSEMBLE

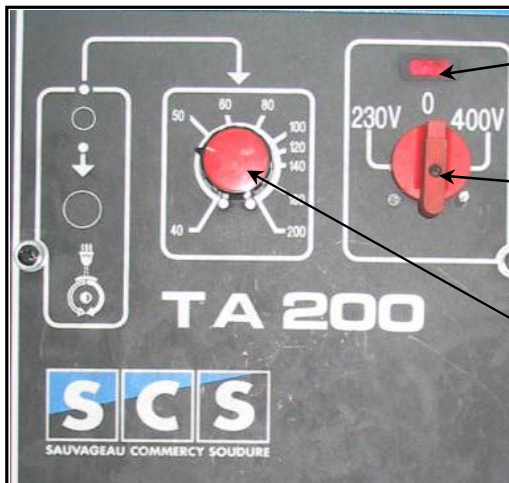


**Poste de soudage
« Générateur de
courant »**

**Pince de masse
Polarité +**

**Pince porte
électrode
Polarité -**

LES COMMANDES



**Voyant de mise
sous tension**

**Marche / Arrêt
Commutateur
230 V / 400 V**

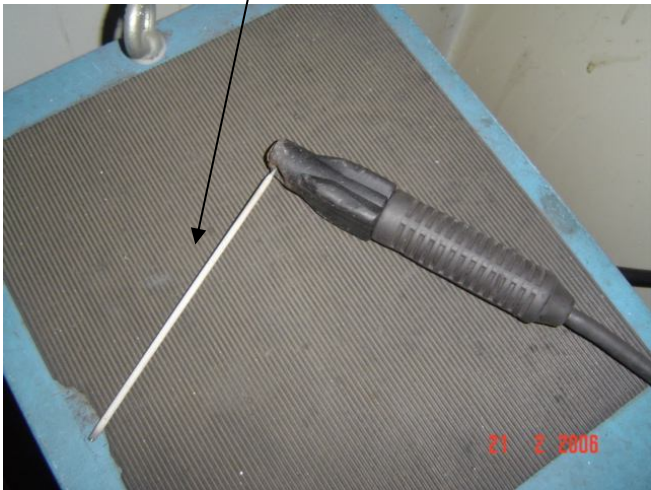
Réglage Intensité

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

Pince Porte Electrode



Electrode



Pince de Masse

**Elle se fixe sur la pièce
ou sur la table à souder**



NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

MODE OPERATOIRE :



1

Mise en marche
Interrupteur sur position
400 V

2

Régler l'intensité
Position bouton sur 75

Electrode Ø 2.5mm

Calcul intensité :
 $I = (\text{Ø électrode} - 1) \times 50$



3

Mise en place de la pince
de masse



4

Mettre une
électrode Ø 2.5 mm
dans la pince porte électrode

MAINTENANT
ON PEUT SOUDER

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

SOUDURE AUTOGENE

DEFINITION :

Opération de fusion localisée de 2 métaux de même nature dans le but d'assurer leur liaison grâce à la fusion d'un métal d'apport de composition voisine ou améliorante (électrode).

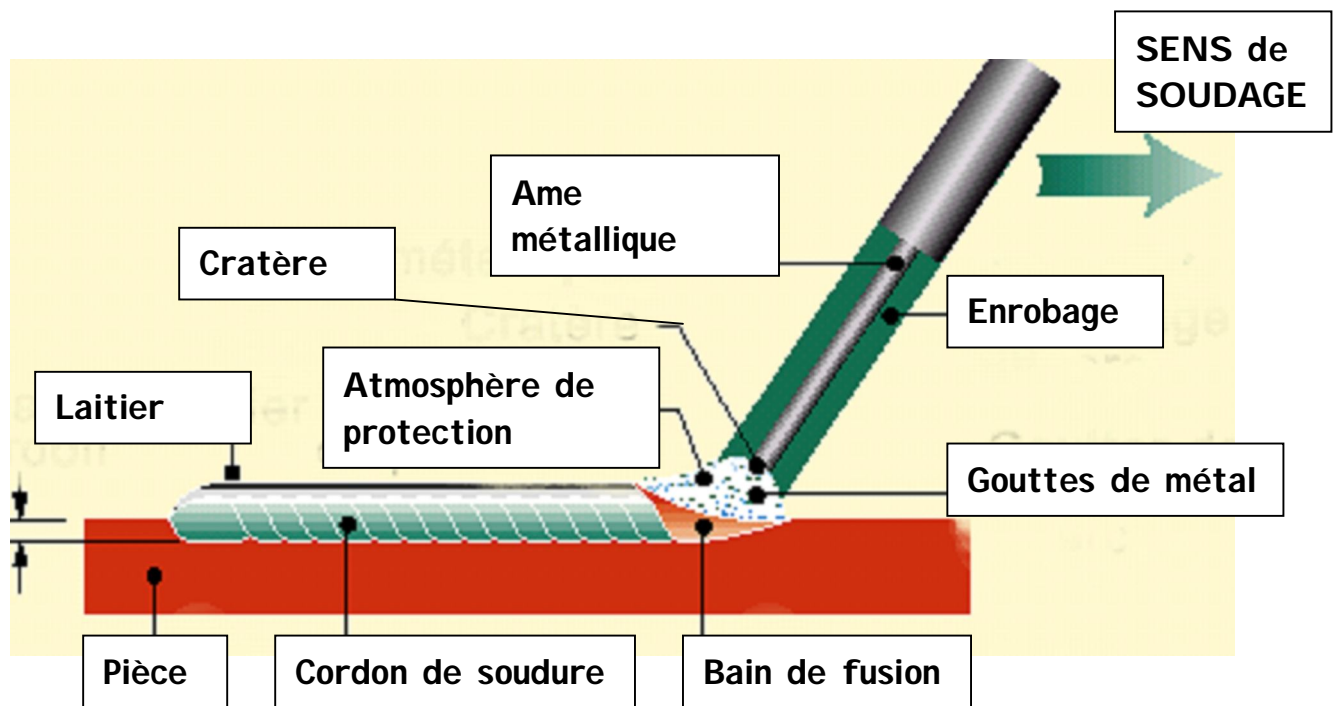


L'ARC ELECTRIQUE :

Si 2 conducteurs dénudés et sous tension se touchent, il y a court-circuit. Si nous écartons légèrement ces 2 conducteurs, il se produit une étincelle, C'est un ARC ELECTRIQUE.

L'arc électrique jaillit entre l'électrode et la pièce

SCHEMA DE PRINCIPE :

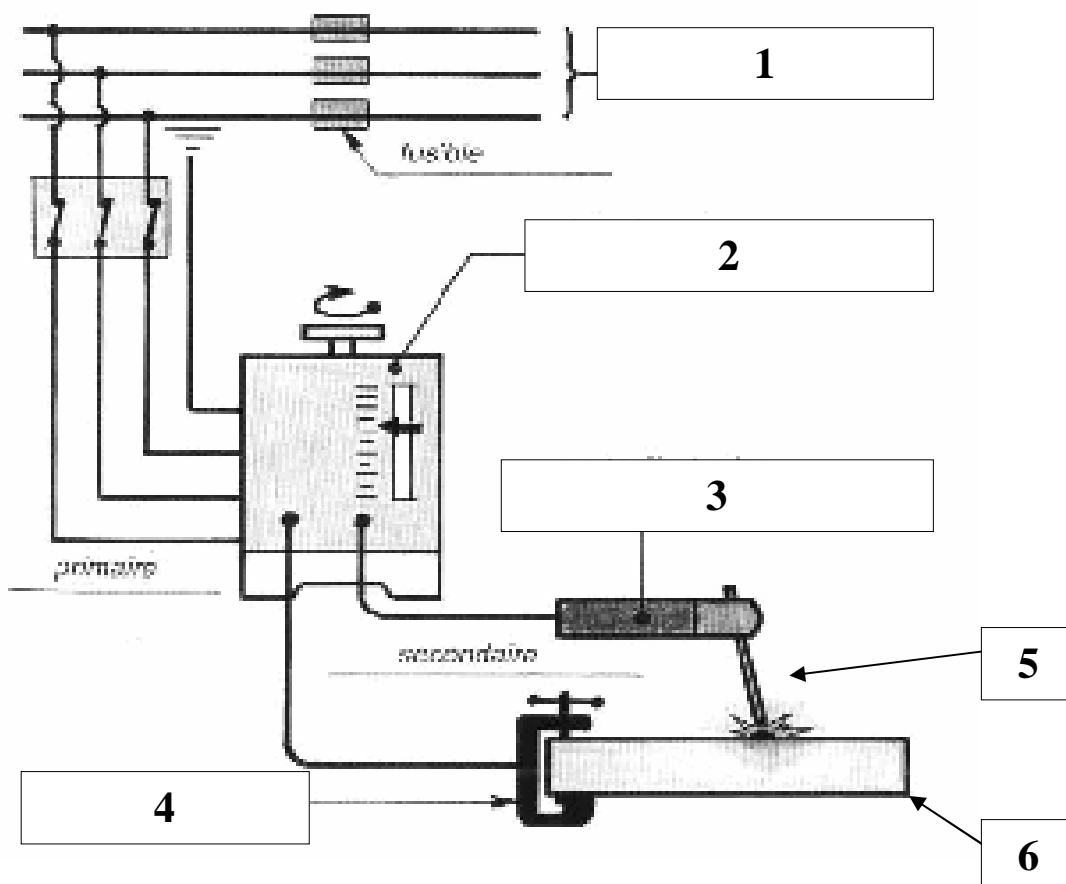


NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

INSTALLATION DE SOUDAGE:

Il est composé des éléments suivants :

- 1** Alimentation 220V ou 380 V
- 2** Générateur de courant
- 3** Pince Porte électrode
- 4** Pince de Masse
- 5** Electrode
- 6** Pièce



NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 1
PRENOM :		Classe :

FICHE SECURITE

SOUDAGE procédé 111 ARC ELECTRIQUE Electrode enrobée

PROTECTIONS INDIVIDUELLES






RISQUES ENCOURUS

Brûlures aux yeux (coups d'arc).
Brûlures aux mains (pièces chaudes).
Intoxication par inhalation de fumées.
Inflammation des vêtements



PROTECTIONS COLLECTIVES




CONSIGNES DE SECURITE

Porter des gants de cuir
Porter un masque de soudage.
Placer des rideaux de protection autour
de la zone de soudage.
Utiliser l'aspirateur de fumées.
Ne pas souder à proximité de matières
inflammables.

**DEMARCHE A SUIVRE
EN CAS D' ACCIDENT**

Prévenir le professeur.