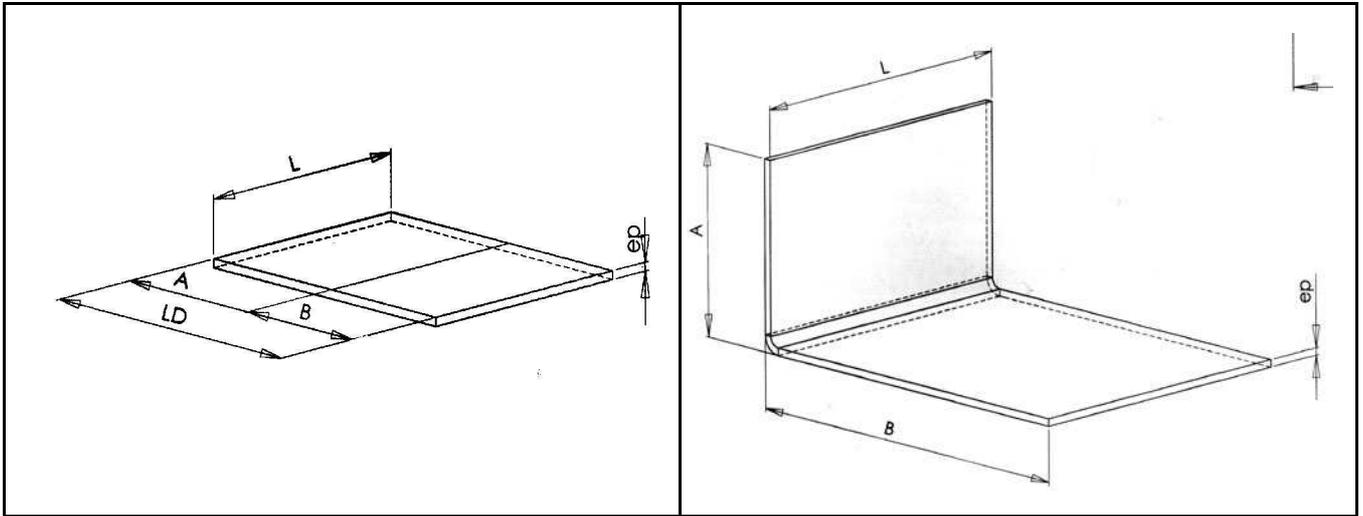


## FICHE D'EXPERIENCE



ANALYSE DE S0	Valeur		ANALYSE DE S1	Valeur	
	Pièce 1	Pièce 2		Pièce 1	Pièce 2
A : } Côtés avant pliage.	50	50	A : } Côtés après pliage.	56	53
B : }	100	100	B : }	100	103
L : Longueur à plier.	75	75	L : Longueur à plier.	75	75
Ep : Epaisseur.	3	3	Ep : Epaisseur.	3	3
LD : Longueur développée.	150	150	$\beta$ : Angle intérieur de pliage	90	90

### Analyse pour passer de S0 à S1

1. Calculer la longueur développée (LD).
2. Plier.
3. Contrôler les côtes et l'angle de pliage.

Pièce 1 pliée à la plieuse universelle

Pièce 2 pliée à la presse plieuse

**Problème retenu :** →

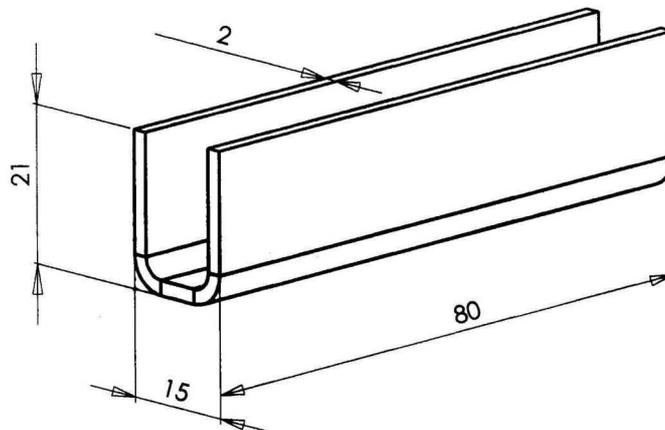
**Calculer la longueur développée.**

## Lecture du calculateur de pliage :

ép	V	ri	F	b	165°-----a-----0°
Epaisseur	Vé = Outillage	Rayon int. De Pliage	Force nécessaire pour plier 1 mètre	Valeur du bord mini après pliage	

## Utilisation du calculateur dans la recherche de la longueur développée :

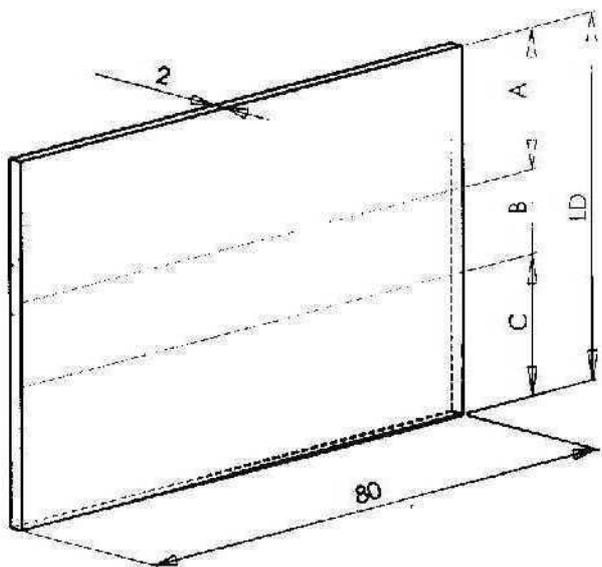
- Formule : **LD = Somme des cotes intérieures**



Calculer la LD de la pièce Rep 0502 :

$$LD 1 = 19+11+19 = 49$$

## Report des côtes sur le développement :



### Pliage à la presse plieuse

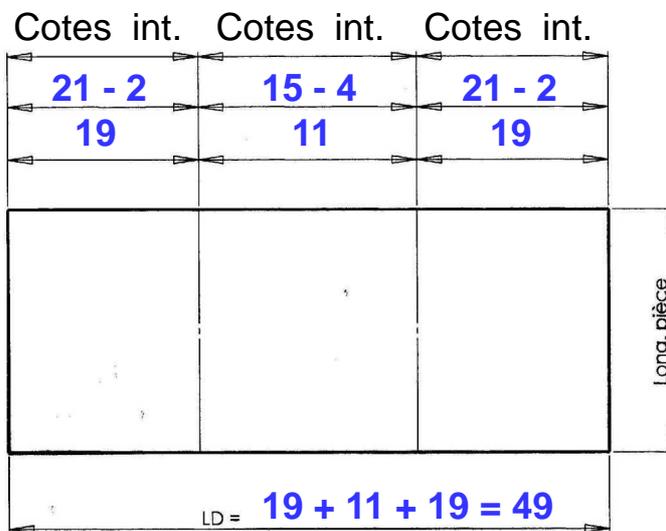
Longueur de la pièce : 80mm  
 Ep : 2mm  
 Angle de pliage : 90°

A =  
 B =  
 C =

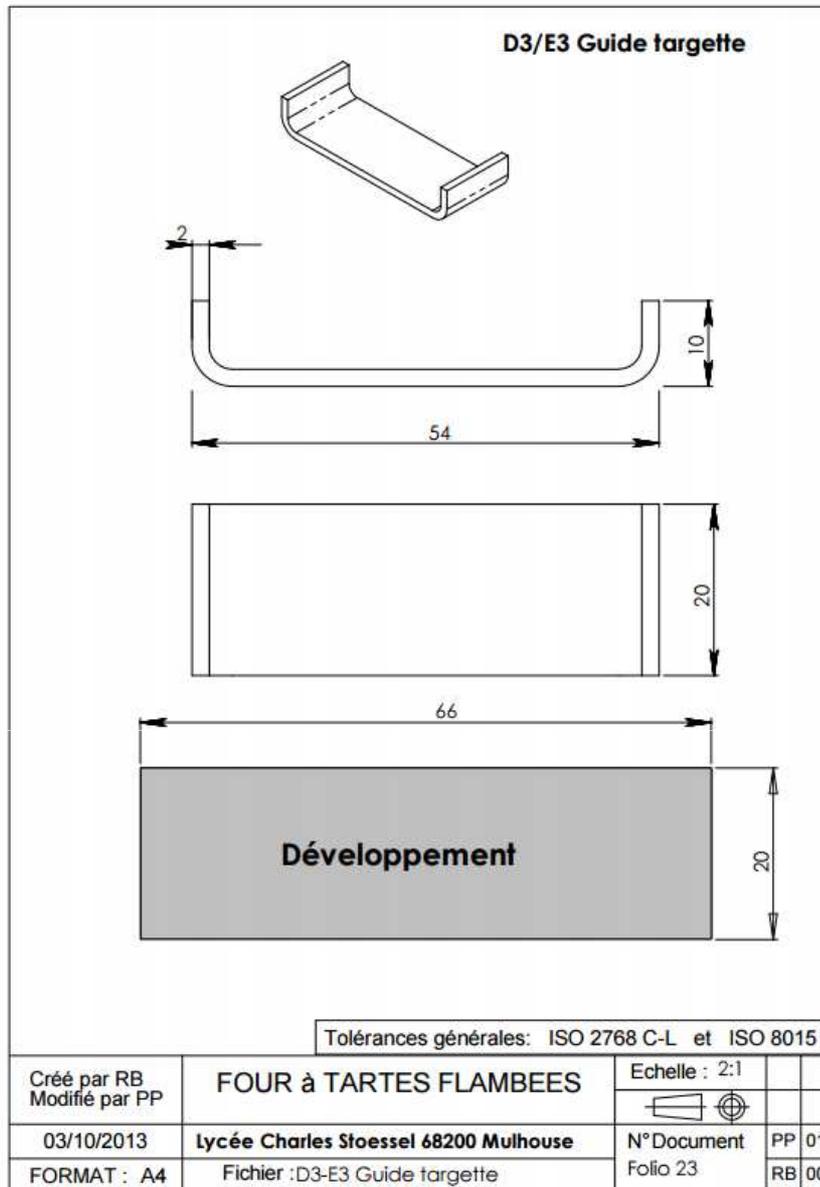


## Modélisation du tracé :

Cotes intérieures :-----  
 Calcul :-----  
 Résultats :-----



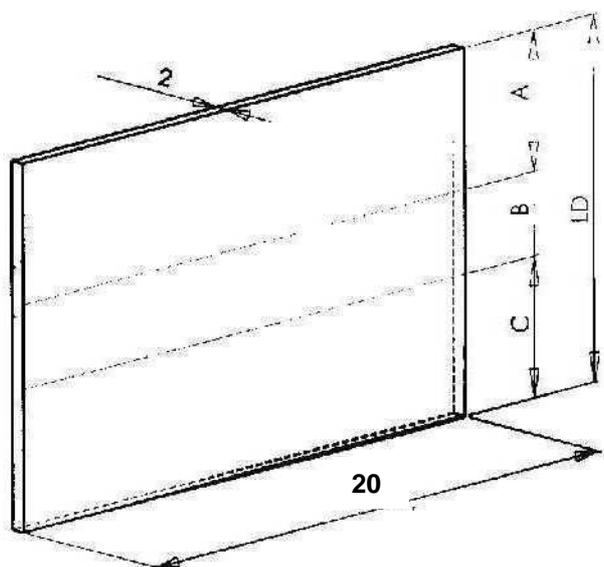
## Exercice d'application :



**Calculer la LD du guide targette :**

**LD cote intérieures =  $8+50+8 = 66$**

## Report des côtes sur le développement :



### Pliage à la plieuse universelle

Longueur de la pièce : 20mm  
 Ep : 2mm  
 Angle de pliage : 90°

A =  
 B =  
 C =



## Modélisation du tracé :

Cotes intérieures :-----  
 Calcul :-----  
 Résultats :-----

