

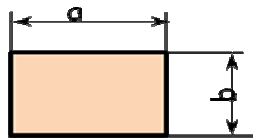
<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	Classe : LP C. STOESSEL
Mise en Tôle	Nom : <span style="float: right;">1/3</span>

1) Définition

Effectuer une mise en tôle, c'est positionner de **manière rationnelle et la plus économique possible** un nombre d'élément donné dans un ou des formats de tôle donnés.

2) Démonstration

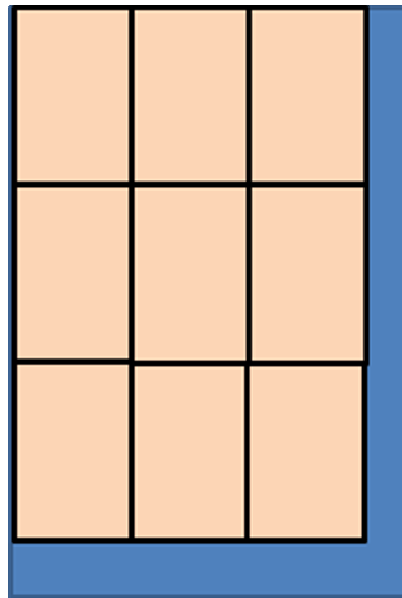
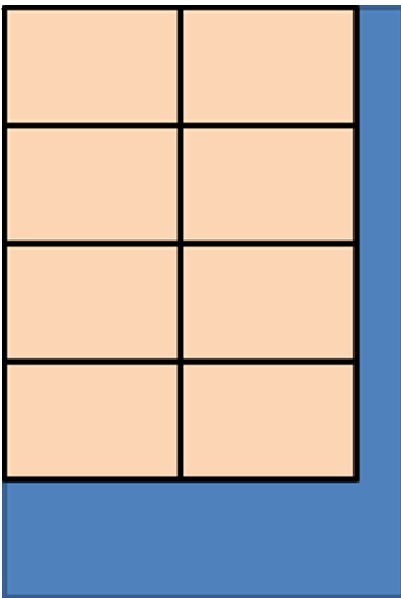
Considérons que, dans tous les cas étudiés par la suite, les éléments que nous aurons à débiter sont de formes géométriques simples. (Rectangles)



En fonction du positionnement de notre élément dans le format de tôle 2 cas sont possibles:

Sens Travers

Sens Long

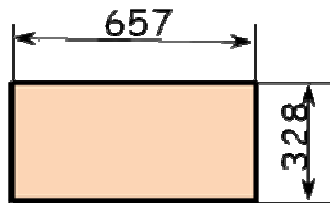


Il conviendra donc de réaliser une petite étude pour déterminer la solution la plus économique.

<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	Classe : LP C. STOESEL
Mise en Tôle	Nom : 2/3

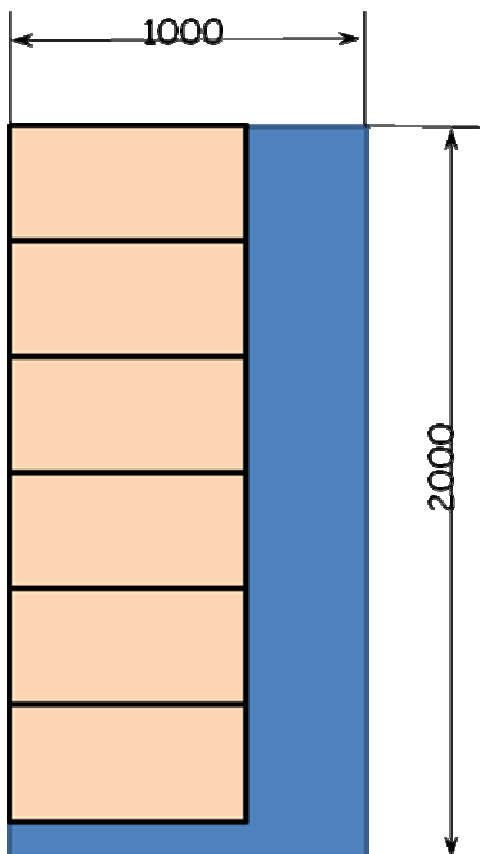
### 3) Etude

Élément étudié :



#### Solution A

Éléments positionnés dans le sens Travers :



Dimension de la Tôle :

**1000x2000**

Nombre d'éléments possible dans la largeur du format de tôle :

**$1000 / 657 = 1,52$  soit 1 seul éléments.**

Nombre d'éléments possible dans la longueur du format de tôle :

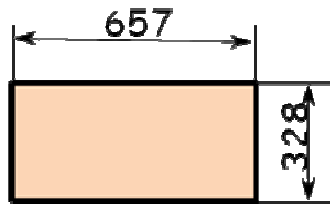
**$2000 / 328 = 6,09$  soit 6 éléments.**

Nombre total d'élément possible dans le format de tôle :

**$6 \times 1 = 6$  éléments.**

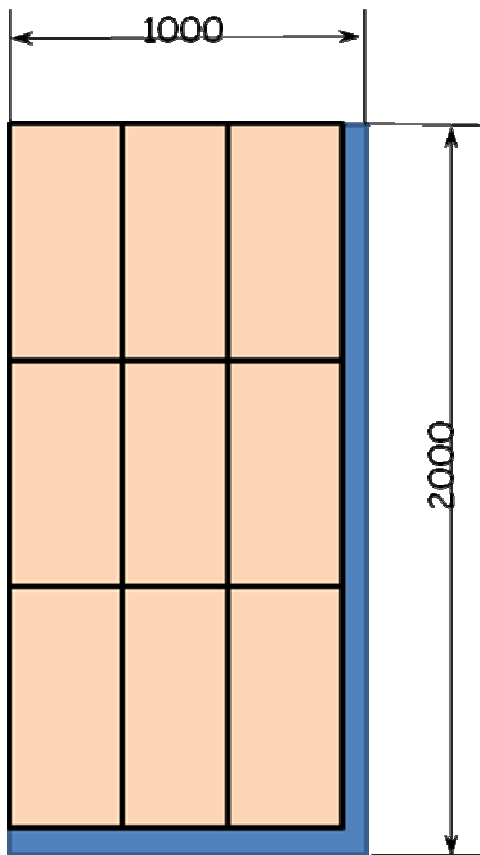
<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	Classe : LP C. STOESEL
Mise en Tôle	Nom : 3/3

Élément étudié :



Solution B

Éléments positionnés dans le sens Long :



Dimension de la Tôle :

**1000x2000**

Nombre d'éléments possible dans la largeur du format de tôle :

**$1000 / 328 = 3,04$  soit 3 éléments.**

Nombre d'éléments possible dans la longueur du format de tôle :

**$2000 / 657 = 3,04$  soit 3 éléments.**

Nombre total d'élément possible dans le format de tôle :

**$3 \times 3 = 9$  éléments.**

Conclusion :

**La solution B est la plus rationnelle et la plus économique car c'est celle où l'on débite le plus d'éléments.**

4) Application

Nous avons à réaliser un cylindre dont le développement est de  $254 \times 426 \times Ep.2$ .  
Pour ce faire nous avons à notre disposition des tôles de format commercial de  $2000 \times 1000 \times Ep.2$

Réaliser la mise en tôle la plus économique possible.