

<b>USINAGE PAR COUPE</b>	Classe :	LP C. STOESSEL
La Cisaille Guillotine	Nom :	1/2

### Mode opératoire de la cisaille guillotine

1- Mettre le contacteur général sur Marche.



2- Vérifier que les Arrêts d'Urgence ne soient pas enfoncés.



3- Régler le jeu entre les lames :

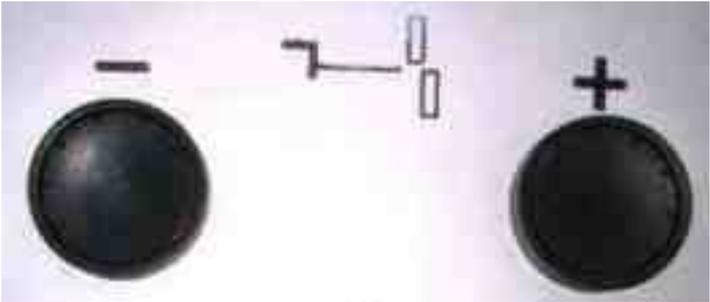
- Tôle ep 1mm position 1
- Tôle ep 2mm position 2
- Tôle ep 3mm position 3
- Tôle ep 4mm position 4
- Tôle ep 5mm position 5



4- Appuyer sur le bouton vert de Mise en route.



<b>USINAGE PAR COUPE</b>	Classe : LP C. STOESSEL
La Cisaille Guillotine	Nom : 2/2

<b>Mode opératoire de la cisaille guillotine</b>	
<p>5- Appuyer sur le bouton <u>Orange d'initialisation</u> de la lame.</p>	
<p>6- Faire un essai de cisailage à vide.</p>	
<p>7- Régler la <u>Cote Machine</u> de cisailage à l'aide du bouton d'avance et de recule de la butée.</p>	
<p>8- Effectuer les opérations de cisailage.</p>	