





<b>USINAGE PAR COUPE</b>	Classe : LP C. STOESSEL
La Perceuse MC32	Nom : 1/2

### Mode opératoire de la perceuse MC32

<p>1- Mettre le contacteur général sur <b><u>Marche.</u></b></p>	
<p>2- Vérifier que l'<b><u>Arrêt d'Urgence</u></b> ne soit pas enfoncé.</p>	
<p>3- Régler la <b><u>Vitesse de coupe</u></b> à l'aide de l'abaque :</p>	
<p>4- Appuyer sur le bouton vert de <b><u>réarmement.</u></b></p>	

<b>USINAGE PAR COUPE</b>	Classe : LP C. STOESSEL
La Perceuse MC32	Nom : 2/2

<b>Mode opératoire de la cisaille guillotine</b>	
5- <b><u>Bloqué</u></b> la pièce à l'aide de l'étau.	
6- Appuyer sur le bouton vert de <b><u>Marche</u></b> .	
7- Effectuer l'opération de <b><u>Perçage</u></b> à l'aide de la poignée.	
8- Appuyer sur le bouton rouge d' <b><u>Arrêt</u></b> de la machine.	
9- Mettre le contacteur général sur <b><u>Arrêt</u></b> .	
10- <b><u>Nettoyage</u></b> du poste de travail.	