

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

POSTE DE SOUDAGE

« MIG-MAG »

symbole 131-135



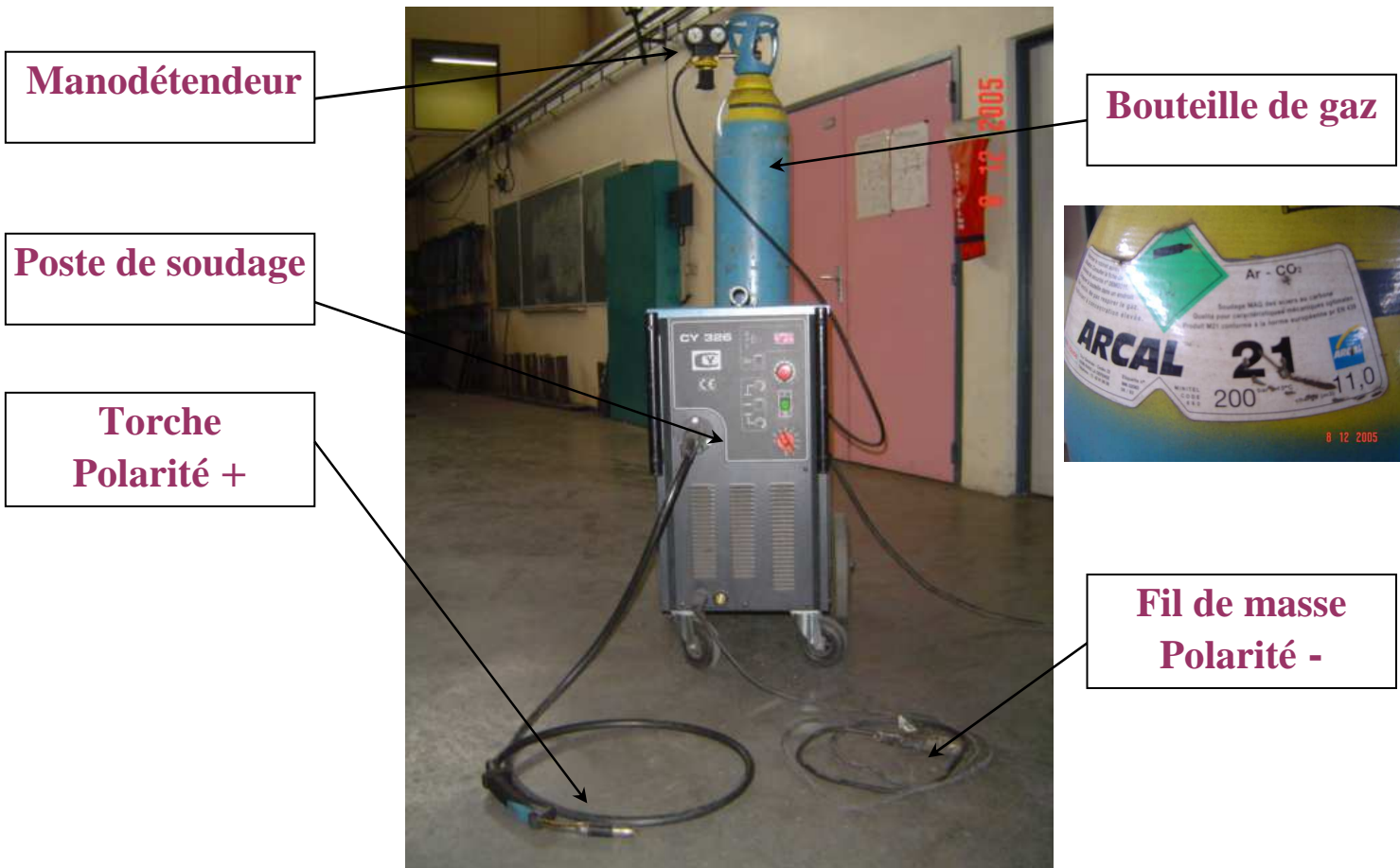
Nom :

Prénom :

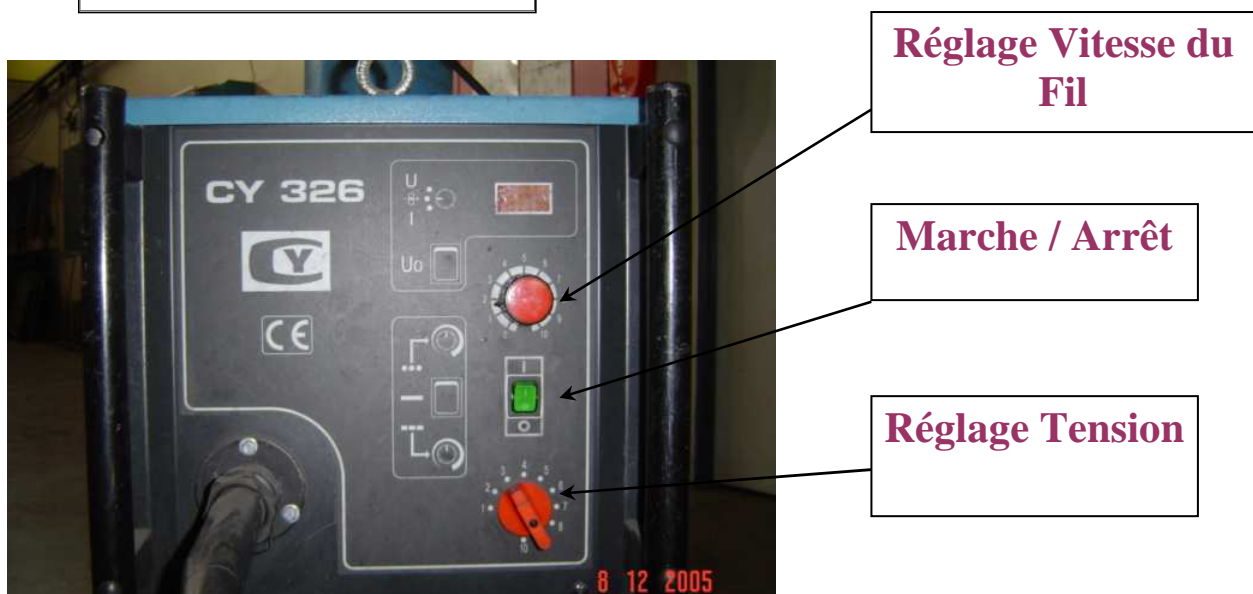
NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

LE POSTE DE SOUDAGE :

ENSEMBLE



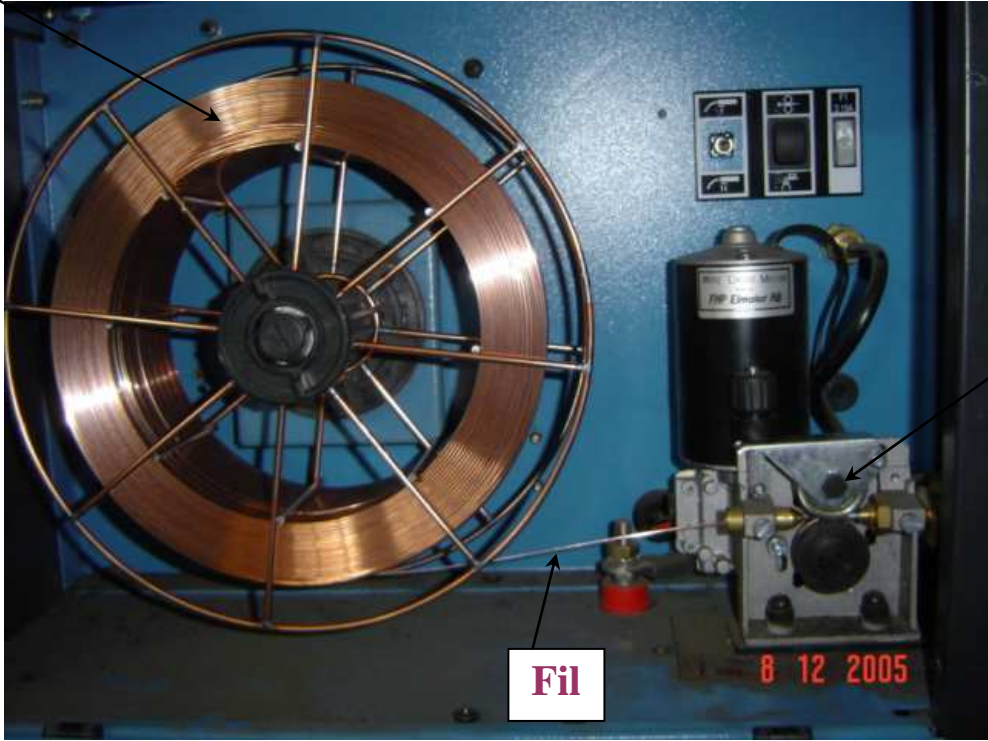
LES COMMANDES



NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

LE FIL

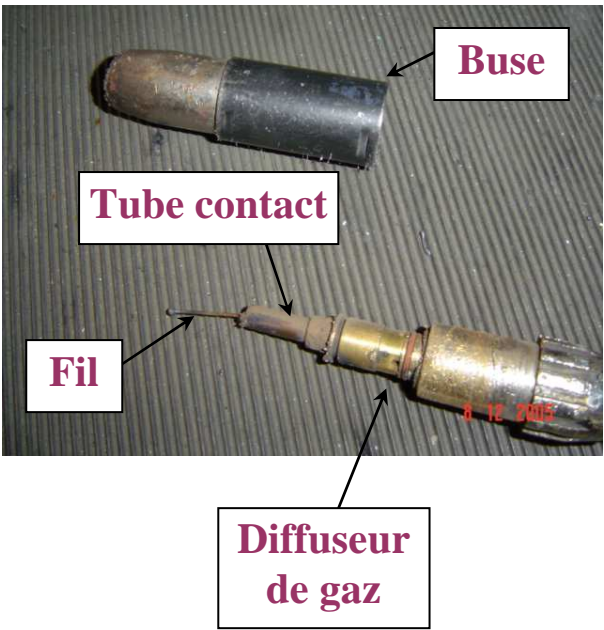
Bobine de fil



Galets entraîneurs

Fil

LA TORCHE

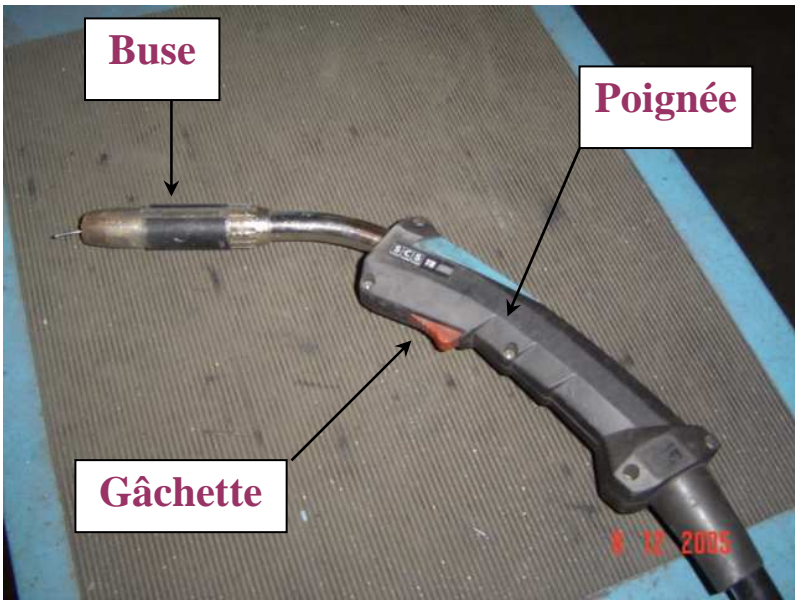


Buse

Tube contact

Fil

Diffuseur de gaz



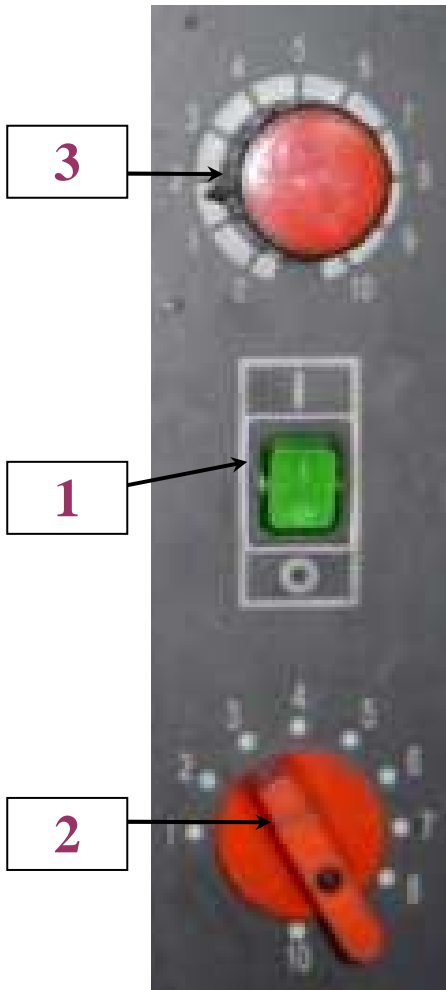
Buse

Poignée

Gâchette

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

MODE OPERATOIRE :



1

**Mise en marche
Interrupteur sur
position I**

2

**Régler la tension
Position
interrupteur sur 3**

3

**Régler la vitesse du fil
Position
Bouton sur 2**



4

**Ouvrir le gaz
et régler le débit
à 12 l/min**

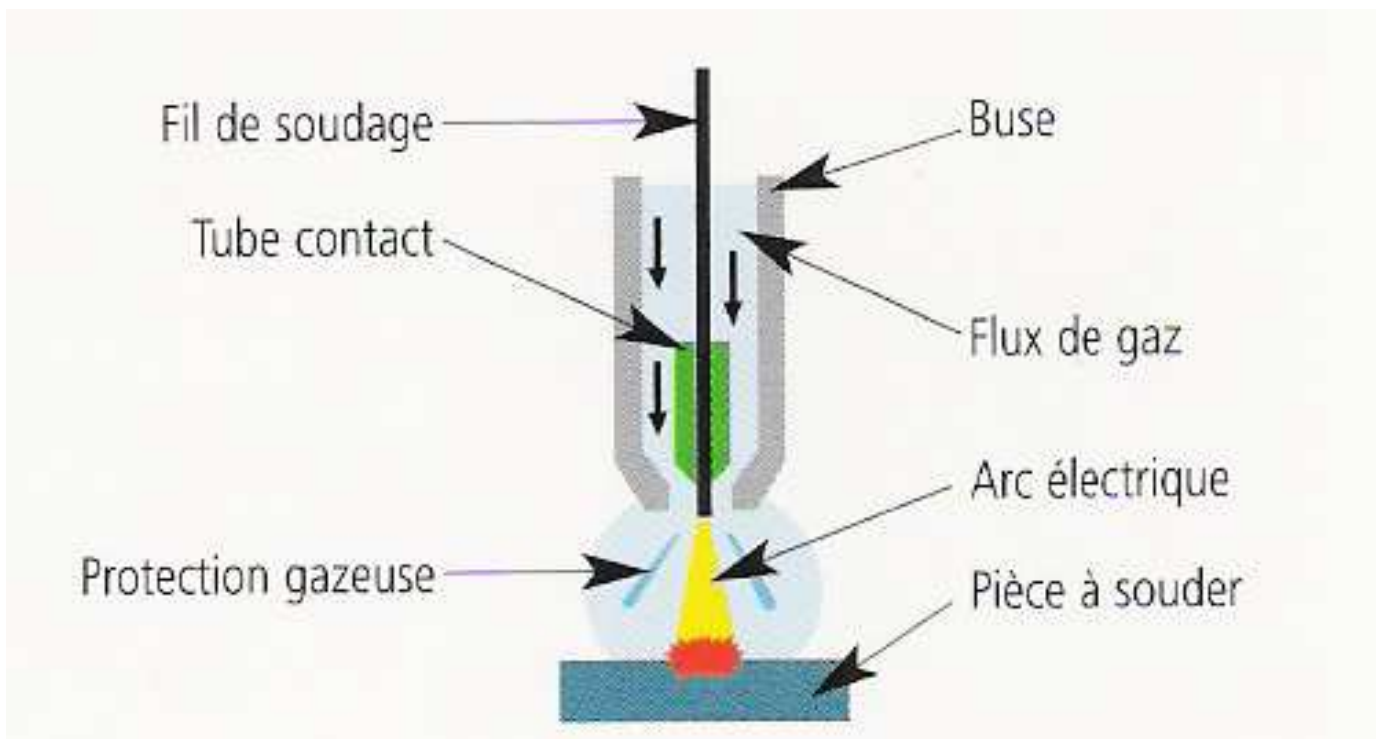
NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

SOUDURE AUTOGENE

PRINCIPE :

L'arc électrique (3100°C) est crée entre une électrode fusible et la pièce à souder.

Cet arc provoque la fusion du métal, tandis qu'un gaz assure la protection du bain de fusion



2 types de GAZ :

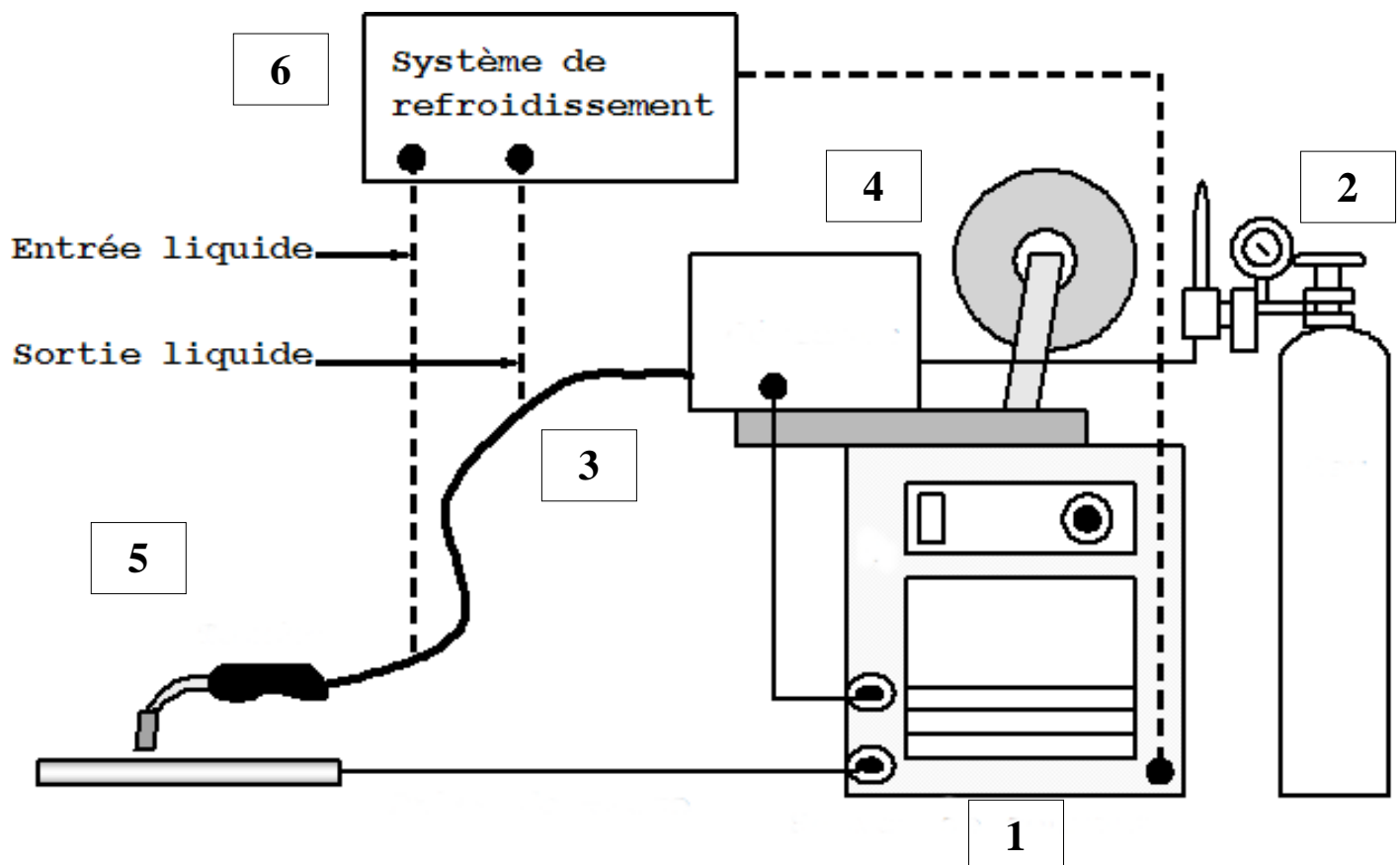
- **GAZ NEUTRE** pour le **M I G** (Métal Inerte Gaz)
Il est inerte, donc il n'intervient pas dans la métallurgie du soudage.
- **GAZ ACTIF** pour le **M A G** (Métal Actif Gaz)
Il est actif, et provoque des réactions chimiques.
Il intervient dans la métallurgie du soudage.

NOM :	SOUDAGE	Module 1 - 21
PRENOM :		Classe :

INSTALLATION DE SOUDAGE:

Il est composé des éléments suivants :

- 1** Un générateur de courant de soudage (redresseur).
- 2** Une source de Gaz.
- 3** Un faisceau de raccordement (Gaz, courant, fil)
- 4** Un moto-dévideur
- 5** Une torche
- 6** Un groupe de refroidissement (si torche refroidit)



FICHE SECURITE

POSTE DE SOUDAGE MIG - MAG

PROTECTIONS INDIVIDUELLES






RISQUES ENCOURUS

Brûlures aux yeux (coups d'arc).
 Brûlures aux mains (pièces chaudes).
 Intoxication par inhalation de fumées.
 Inflammation des vêtements



PROTECTIONS COLLECTIVES




CONSIGNES DE SECURITE

Porter des gants de cuir
 Porter un masque de soudage.
 Placer des rideaux de protection autour
 de la zone de soudage.
 Utiliser l'aspirateur de fumées.
 Ne pas souder à proximité de matières
 inflammables.

**DEMARCHE A SUIVRE
EN CAS D' ACCIDENT**

Prévenir le professeur.