

# **DIMENSIONS** **ET POIDS**

***Dimensions tubes  
et raccords***

***Tubes Asa***

***Tubes échangeurs***

***Tubes sans soudure***

***Tubes roulés soudés***

***Tubes carrés***

***et rectangulaires***



# DIMENSIONS DES TUBES ET ACCESSOIRES

## Correspondance des Schedules / mm

DN	Diamètre nominal pouces	Diam. ext.	SCHEDULE			Standard	Extra-Fort	SCHEDULE		Double Extra-Fort
			5S	10S	20			40S	80S	
5	1/8	10,29		1,24		1,72		2,41		
8	1/4	13,70		1,65		2,23		3,02		
10	3/8	17,14		1,65		2,31		3,20		
15	1/2	21,34		2,11		2,77		3,73		7,47
20	3/4	26,67		2,11		2,87		3,91		7,82
25	1	33,40	1,65	2,77		3,38		4,55		9,09
32	1 1/4	42,16	1,65	2,77		3,56		4,85		9,70
40	1 1/2	48,26	1,65	2,77		3,68		5,08		10,16
50	2	60,32	1,65	2,77		3,91		5,54		11,07
65	2 1/2	73,02	2,11	3,05		5,16		7,01		14,02
80	3	88,90	2,11	3,05		5,49		7,62		15,24
90	3 1/2	101,60	2,11	3,05		5,74		8,08		16,15
100	4	114,30	2,11	3,05		6,02		8,56		17,12
125	5	141,30	2,77	3,40		6,55		9,52		19,05
150	6	168,30	2,77	3,40		7,11		10,97		21,95
200	8	219,10	2,77	3,76	6,35	8,18		12,70		22,22
250	10	273,10	3,40	4,19	6,35	9,27		12,70		25,40
300	12	323,90	3,96	4,57	6,35	9,53		12,70		
350	14	355,60	3,96	4,78	7,92	9,53		12,70		
400	16	406,40	4,19	4,78	7,92	9,53		12,70		
450	18	457,20	4,19	4,78	7,92	9,53		12,70		
500	20	508,00	4,78	5,54	9,53	9,53		12,70		
550	22	558,80	4,78	5,54	9,53	9,53		12,70		
600	24	609,60	5,54	6,35	9,53	9,53		12,70		
650	26	660,40			12,70	9,53		12,70		
700	28	711,20			12,70	9,53		12,70		
750	30	762,00			12,70	9,53		12,70		
800	32	812,80			12,70	9,53		12,70		
850	34	863,60			12,70	9,53		12,70		
900	36	914,40			12,70	9,53		12,70		

# DIMENSIONS DES TUBES

## Tableau des poids

Diamètre nominal DN	Diamètre extérieur pouces	SCHEDULE			Standard	Extra-Fort	SCHEDULE		Double Extra-Fort
		5S	10S	20			40S	80S	
5	1/8		0.28		0.37		0.48		
8	1/4		0.50		0.64		0.81		
10	3/8		0.64		0.86		1.12		
15	1/2		1.02		1.29		1.64		1.98
20	3/4		1.30		1.71		2.23		2.94
25	1		1.30	0.81	1.29		1.64	1.64	2.59
32	1 1/4		2.12	1.03	1.71		2.23	2.23	3.69
40	1 1/2		2.73	1.31	2.54		3.29	3.29	5.53
50	2		3.16	1.67	3.44		4.53	4.53	7.88
65	2 1/2		3.99	1.93	4.11		5.49	5.49	9.69
80	3		5.34	2.42	5.52		7.60	7.60	13.65
90	3 1/2		6.56	3.75	8.77		11.59	11.59	20.71
100	4		7.53	4.59	11.47		15.51	15.51	28.11
125	5		8.50	5.26	13.78		18.92	18.92	34.56
150	6		11.74	9.61	16.32		22.66	22.66	41.66
200	8		14.04	11.48	22.10		31.41	31.41	58.31
250	10		20.27	15.00	28.70		43.22	43.22	80.44
300	12		33.83	22.96	43.20		65.64	65.64	112.98
350	14		42.41	31.72	61.24		82.81	82.81	174.99
400	16		50.49	34.87	74.94		98.96	98.96	242.44
450	18		68.95	42.20	82.50		109.04	109.04	286.04
500	20		79.03	47.53	94.61		125.20	125.20	370.99
550	22		89.10	54.15	106.72		141.35	141.35	466.67
600	24		99.70	60.23	118.83		157.51	157.51	573.52
650	26		109.92	66.31	130.94		173.66	173.66	682.34
700	28		120.15	83.80	143.05		189.82	189.82	820.07
750	30		149.55	120.15	167.27		205.97	205.97	
800	32		238.28	149.55	222.13		222.13	222.13	
850	34		270.59	238.28	254.44		254.44	254.44	
900	36		286.75	270.59	286.75		286.75	286.75	

Poids approximatifs en kg par mètre linéaire. Nous tenons également certaines dimensions en acier inoxydable réfractaire.

# DIMENSIONS DES TUBES POUR ECHANGEURS DE CHALEUR

## Tableau des poids

Diamètre extérieur pouce	mm	BWG										SWG									
		20	18	16	15	14	13	12	11	10	10	22	20	18	16	14	12	11	10		
		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)		Epaisseur (mm)			
1/4	6.35	0.12	0.16	0.19							0,100	0,124	0,157	0,192							
5/16	7.95	0.15	0.21	0.25	0.28							0,161	0,205	0,257							
3/8	9.53	0.19	0.25	0.31	0.34	0.39						0,197	0,253	0,321	0,381						
1/2	12.70	0.25	0.34	0.45	0.49	0.55	0.61	0.68	0.72			0,270	0,350	0,451	0,543	0.665	0.720				
5/8	15.88	0.33	0.45	0.58	0.64	0.71	0.80	0.89	0.97			0,342	0,447	0,580	0,704	0.875	0.954				
3/4	19.05	0.40	0.55	0.72	0.77	0.88	0.98	1.12	1.20	1.31		0,415	0,544	0,709	0,866	1.090	1.190	1.290			
7/8	22.23	0.46	0.64	0.83	0.92	1.04	1.18	1.32	1.44	1.58		0,488	0,641	0,838	1,030	1,300	1,420	1,550			
1	25.40	0.54	0.74	0.97	1.06	1.21	1.37	1.55	1.68	1.92		0,560	0,738	0,967	1,190	1,510	1,660	1,800			
1 1/8	28.58	0.61	0.83	1.10	1.21	1.37	1.56	1.76	1.92	2.11											
1 1/4	31.75	0.68	0.94	1.23	1.35	1.53	1.76	1.96	2.16	2.40		0,553	0,706	0,931	1,230	1,510	1,930	2,130	2,320		
1 3/8	34.93	0.74	1.03	1.35	1.49	1.70	1.93	2.19	2.40	2.65											
1 1/2	38.10	0.82	1.13	1.49	1.64	1.87	2.17	2.40	2.63	2.92		0,666	0,851	1,13	1,480	1,840	2,350	2,590	2,840		
1 3/4	44.45	0.97	1.32	1.74	1.92	2.20	2.50	2.84	3.10	3.44		0,779	0,996	1,32	1,740	2,160	2,770	3,060	3,350		
2	50.80	1.52	1.99	2.20	2.20	2.53	2.89	3.27	3.59	3.97		0,892	1,14	1,51	2,000	2,480	3,190	3,530	3,870		
2 1/4	57.15	1.73	2.26	2.48	2.48	2.87	3.26	3.70	4.06	4.51											
2 3/8	60.33	1.81	2.38	2.63	2.63	3.02	3.44	3.93	4.30	4.78											
2 1/2	63.50	1.91	2.52	2.78	2.78	3.18	3.66	4.14	4.54	5.04											
2 7/8	73.03	2.20	2.90	3.20	3.20	3.68	4.20	4.79	5.25	5.83											
3	76.20	2.31	3.04	3.35	3.35	3.85	4.39	5.00	5.49	6.10											
3 1/2	88.90	2.69	3.56	3.93	3.93	4.51	5.15	5.86	6.44	7.17											
4	101.60	4.11	4.54	5.21	4.54	5.21	5.95	6.80	7.47	8.30											

*Poids approximatifs en kg par mètre linéaire.*

# DIMENSION DES TUBES SANS SOUDURE

## Tableau des poids

Diamètre extérieur mm	EPAISSEURS (mm)											
	0,5	1	1,5	1,6	2	2,3	2,6	3,2	3,6	4	4,5	
2	0,02											
4		0,08										
6		0,13	0,17									
8		0,18	0,24									
10		0,23	0,29									
10,2					0,41							
12		0,28	0,39		0,50							
13,5				0,48		0,65						
14		0,33			0,60							
15			0,51									
16		0,38			0,70							
17,2				0,63		0,86						
18		0,43			0,80							
20		0,48			0,90							
21,3				0,79	0,97		1,22					
22					1,00							
23			0,81									
25					1,51							
26,9				1,01	1,25		1,58					
33,7				1,29	1,59		2,08	2,44				
42,4				1,63	2,01		2,59	3,14				
48,3				1,87	2,32		2,98	3,61				
60,3					2,92				5,11			
76,1					3,71				6,54			
88,9					4,35					8,50		
101,6										9,78		
108										10,40		
114,3											12,40	
133										12,90		

Poids approximatifs en kg par mètre linéaire.

En gras: dimensions tenues en aciers inoxydables réfractaires.

# DIMENSION DES EBAUCHES CREUSES OU TUBES SERIE MECANIQUE

## Tableau des poids

Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Poids	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	Poids
32	20	4,20	112	80	40,80
32	16	5,10	112	71	49,20
36	25	4,60	112	63	55,70
36	20	6,00	118	90	39,20
36	16	6,80	118	80	49,60
40	28	5,50	118	71	58,00
40	25	6,50	118	63	64,50
40	20	7,90	125	100	38,40
45	32	6,70	125	90	50,10
45	28	8,20	125	80	60,50
45	20	10,60	125	71	68,80
50	36	8,10	132	106	42,30
50	32	9,80	132	90	61,60
50	25	12,20	132	80	72,00
56	40	10,30	132	71	80,30
56	36	12,10	140	112	48,20
56	28	15,30	140	100	63,80
63	50	10,00	140	90	75,40
63	40	15,60	140	80	85,90
63	36	17,50	150	125	47,80
63	32	19,10	150	106	74,70
71	56	12,90	150	95	88,30
71	45	19,80	150	80	104,40
71	40	22,40	160	132	56,60
71	36	24,30	160	122	72,10
75	40	26,10	160	112	86,50
80	63	16,50	170	140	64,30
80	50	25,50	170	130	80,80
80	45	28,50	170	118	99,10
80	40	31,10	180	150	68,80
85	45	33,70	180	140	86,60
90	71	20,80	180	125	111,00
90	63	27,40	190	160	73,40
90	56	32,50	190	150	92,50
90	50	36,40	190	132	123,60
95	50	42,30	200	160	98,30
100	80	23,80	200	150	117,40
100	71	32,90	200	140	135,10
100	63	39,50	212	170	109,70
100	56	44,60	212	130	183,30
106	80	32,50	224	180	121,60
106	71	40,80	224	140	200,10
106	63	47,40	236	190	134,10
106	56	52,50	236	150	217,60
112	90	30,40	250	200	153,70

*Poids approximatifs en kg par mètre linéaire.*

# DIMENSION DES TUBES SOUDES

## ISO et METRIQUES

### Tableau des poids

Diamètre extérieur (mm)	Epaisseur (mm)								
	1	1,5	1,6	2	2,3	2,6	3	3,2	3,6
8	0,18								
10	0,23								
12	0,28								
13,5			0,48		0,65				
14	0,32								
16	0,38								
17,2			0,63	1,02	0,86				
18	0,43	0,62							
20	0,48	0,70							
21,3			0,79			1,22			
22	0,53								
23		0,81							
25	0,60	0,88							
26,9			1,01	1,25		1,58			
28	0,68	0,99							
33		1,18							
33,7			1,29	1,58				2,44	
38		1,38							
40	0,98	1,45							
42,4			1,64	2,02				3,14	
43		1,56							
48,3			1,87	2,32				3,61	
53		1,93							
54				2,60					
60,3			2,35	2,92					5,11
63 / 63,5		2,31		3,08					
64				3,11					
70				3,41					
73		2,69							
76,1			2,99	3,71		4,79	5,49		6,54
83		3,06							
84				4,11					
88,9			3,95	4,35			6,45		
103		3,81							
104				5,11					
114,3			4,52	5,62		7,27	8,36		
123		4,75							
129				6,36					
139,7				6,89			10,30		
153		5,69							
154				7,61					
168,3				8,32			12,42		
204				10,12					
219,1				10,90			16,24		
254				12,62					
273				13,60			20,88		
304				15,12					
323,9				16,10			24,11		
354				17,60					
355,6							26,49		
406,4							30,01		
457,2							34,35		
508							38,00		
609,6							45,90		

Poids approximatifs en kg par mètre linéaire.  
Diamètres et épaisseurs supérieures : nous consulter.

# DIMENSION DES TUBES SOUDES CARRÉS ET RECTANGLES

## Tableau des poids

Diamètre extérieur (mm)	Épaisseur (mm)					
	1	1,5	2	3	4	5
20X20	0,61	0,90				
25X25		1,14				
30X30		1,38	1,81			
40X20		1,38				
40X30		1,86				
40X40		1,86	2,45	3,60		
50X25		1,72	2,37			
50X30		1,86	2,45	3,60		
50X50		2,34	3,09	4,56	5,98	
60X30		2,10	2,77	4,08		
60X40		2,34	3,09	4,56		
60X60		2,81	3,73	5,52	7,25	
80X40			3,73	5,52	7,25	
80X80			5,00	7,43	9,81	
100X50			4,68	6,95	9,17	
100X100			6,28	9,34	12,36	15,32
120X60			5,64	8,39	11,08	13,73
120X80			6,28	9,34	12,36	15,32
120X120				11,26	14,92	18,51
150X50				9,53		
150X100				11,66	15,42	18,80
150X150				14,13	18,74	23,30
200X100				14,06	18,62	22,40
200X200					24,60	30,80

*Poids approximatifs en Kg par mètre linéaire.  
Sections et épaisseurs supérieures : nous consulter.*